

Технические характеристики: Машина термической резки и сверления

Параметры загружаемой плиты	
Минимальная длина	200 мм
Максимальная длина	30000 мм
Минимальная ширина	100 мм
Максимальная ширина	2750 мм
Максимальная толщина	250 мм
Параметры готового изделия	
Минимальная длина	30 мм
Минимальная ширина	30 мм
Максимальная толщина	40 (60) мм - плазма /250 мм - газокислородная резка
Сверлильный шпindelь	
Максимальный диаметр сверления	1 (+1 опция)
Максимальная глубина сверления	50 мм
Максимальная глубина сверления	100 мм
Мощность привода шпindelьной головки	22 кВт (при постоянном крутящем моменте)
Скорость вращения сверлильного инструмента	0 - 7000 об/мин
Скорость подачи сверлильного инструмента	0 - 900 мм/мин
Скорость позиционирования горизонтальная	40 м/мин
Скорость позиционирования вертикальная	32 м/мин
Магазин сменных инструментов	
Емкостью	10 инструментов
Рабочая высота	750 мм
Подающий рольганг	500/30000 мм
Выходной роликковый конвейер	2500 мм (стандартно)
Скорость подачи патрона	40 м/мин
Устройство разметки	Да
Источник плазменной резки	
Сервопривода и ЧПУ	Hypertherm HPR260 (+1 опция) FANUC 300i
Габаритные размеры (мм)	Длина=2100, Ширина=2450 x Высота=3800
Масса	8500 кг

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Магазин сменных инструментов
- Плазменная режущая поворотная головка
- Маркировочное устройство
- Складной стол для выгрузки заготовок
- Система охлаждения инструмента (внутренняя и внешняя)
- Программное обеспечение "Ciscad"
- Оборудование отвода и фильтрации газов

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ:

- Источник термической резки Hypertherm HPR400
- Дополнительный сверлильный шпindelь
- Дополнительный магазин сменных инструментов
- Дополнительная плазменная режущая поворотная головка
- Газокислородной блок
- Автоматический транспортер для удаления стружки
- Автоматическая система смазки
- Устройство загрузки листов



sabi

TRC25



Автоматизированный центр обработки
металлических листов



sabi

Zona Industrial, s/n, - Apartado 21
Tel.: (34) 943 85 00 50
Fax: (34) 943 85 14 75
20720 AZKOITIA (Guipúzcoa) SPAIN
E-mail: sabi@sierrassabi.com
www.sierrassabi.com

ООО «Вэлдком»
141006, РФ, Московская обл.,
г.Мытищи, Олимпийский пр-кт, 29,
стр.2
Тел/факс: (495) 517-3763
E-mail: info@weldcom.ru
www.weldcom.ru

ДАННЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР ПРЕДНАЗНАЧЕН ДЛЯ ОБЛАСТЕЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ, ГДЕ ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ ОБРАБОТКА ЛИСТОВЫХ МАТЕРИАЛОВ: МЕТАЛЛОБРАБОТКА, СУДОСТРОЕНИЕ, РАЗЛИЧНЫЕ ОБЛАСТИ МАШИНОСТРОЕНИЯ, АВТОМОБИЛЕСТРОЕНИЕ.



- A** Магазин сменных инструментов, рассчитан на одновременное хранение 10 инструментов
- B** Перемещение листов осуществляется гидравлическими зажимами при помощи 2-х сервоприводов
- C** Система управления ЧПУ Fanuc 300i, 15" сенсорный экран, клавиатура, мышь, FDD, Windows.

ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА:

- 1** Высокая производительность при небольших габаритах
- 2** Высокая точность обработки получаемых деталей
- 3** Широкий спектр различных типов операций
- 4** Подготовка кромок к сварке



**СВЕРЛЕНИЕ • НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБЫ • ПЛАЗМЕННАЯ ИЛИ ГАЗОКИСЛОРОДНАЯ РЕЗКА ПО КОНТУРУ • ПЛАЗМЕННАЯ РЕЗКА СО СКОСОМ •
ЗЕНКОВАНИЕ • ФРЕЗЕРОВАНИЕ • МАРКИРОВКА**