

Контроль и проверка

Regula Welding Monitor измеряет среднее и фактическое потребление расхода газа и величину тока во время процесса сварки в режиме реального времени. Результаты измерения отображаются на ярком 8-дюймовом жидкокристаллическом экране в виде графических кривых и числовых значений. Результаты измерений сохраняются в памяти устройства, но могут быть переданы через USB разъем на внешний накопитель информации или печатное устройство.

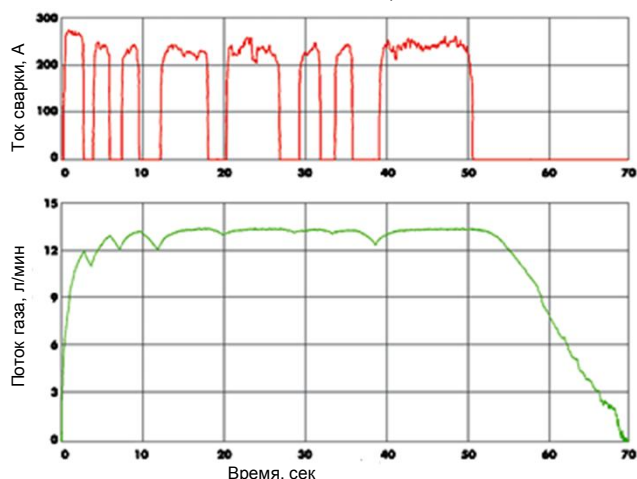


Примеры результатов измерений

Замеры производились на восьми сварных швах с общим временем процесса около 50 секунд.

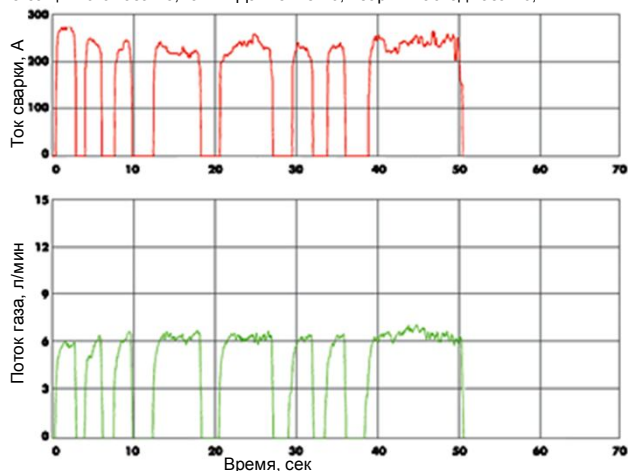
Результаты измерения Regula Welding Monitor без EWR (автоматического газового регулятора)

Потребление защитного газа: 15,62 л Давление: 5,8 бар Расход газа: 12,93 л/мин



Результаты измерения Regula Welding Monitor с EWR (автоматическим газовым регулятором)

Потребление защитного газа: 5,73 л Давление: 6,1 бар Расход газа: 6,11 л/мин



Верхние графики показывают измерения без применения EWR PRO (автоматического газового регулятора). Отметим, что расход газа незначительно снижается в паузах между циклами сварки. По результатам измерений - расход газа составил до 13 л/мин, а общее потребление 15,62 литра на весь процесс.

Нижние графики показывают измерения с применением EWR PRO (автоматического газового регулятора). Из полученных данных видно, что расход газа синхронизирован со сварочным током благодаря чрезвычайно быстрой работе газового клапана EWR PRO. Как следствие расход защитного газа составил около 6 л/мин, а общее потребление 5,73 литра на весь процесс.

Экономия газа 63%