

Kempact™ MIG

Кемппи определяет новую компактную категорию

Разработка нового сварочного аппарата должна быть как исследовательская экспедиция. Определив новую категорию компактных аппаратов МИГ/МАГ, Кемппи исследовала дизайн и конструкцию интеллектуальных источников питания, используя свой богатый опыт в отрасли современного цифрового управления сварочного оборудования. Малогабаритные полуавтоматы Kempact™ MIG 2520 и 2530 обладают отличными характеристиками дуги. Портативность и легкий вес являются обязательными преимуществами, но просим вас также познакомиться с производительностью Kempact™ MIG. Тогда Вы согласитесь с лозунгом Кемппи: "Дуга не подведет!"

Kempact™ MIG 2520 и 2530 предназначены для работ, в которых портативность аппарата является обязательным требованием. Нетяжелые аппараты (Kempact™ MIG 2520 весит только 17,5 кг, и 2530 только 20 кг) как раз для тех, кто ценит мобильность.



Серия Kempact™ MIG состоит из двух моделей:
Kempact™ MIG 2520 для кассеты с проволокой 5 кг
Kempact™ MIG 2530 для кассеты с проволокой 15 кг

- Первый по правде портативный полуавтомат 250 А
- Отличное соотношение мощности и веса
 - Оптимальные характеристики дуги
 - Подключаемый к генератору

Kempact™ MIG обладает превосходными характеристиками дуги. Отличное зажигание дуги, автоматический конечный импульс и функция заварки кратера гарантируют удовольствие высоких требований сварщика. Отрезать шарик с конца проволоки до начала сварки больше не надо! Электронное управление динамикой дуги обеспечивает оптимальную дугу во всех случаях. В инверторных аппаратах Kempact™ MIG скорость подачи сварочной проволоки и напряжение регулируются бесступенчато, что позволит сварщику всегда найти оптимальный режим.

Питание аппарата Kempact™ MIG может производиться также от генератора, что расширяет зону применения еще больше.

Изменение полярности также возможно для сварки порошковой проволоки. Подвод проволоки в горелку с "безопасной скоростью" облегчает и ускоряет замену кассеты с проволокой. Кемпакты снабжены 2-роликовым подающим механизмом, обеспечивающим плавный ход сварочной проволоки, пусть это сталь, нержавеющая сталь или алюминий.

Положите аппарат Kempact™ MIG 2530 на двухколесную транспортную тележку ST7, и его можно легко перемещать по полу мастерской. Вы можете заказать горелки Kemppi MMT 25 и MMT 27 с газовым охлаждением длиной либо 3 м, либо 4,5 м. Для повышения качества сварки с алюминиевой и нержавеющей проволокой до максимума, горелки MMT МИГ могут быть оснащены специальным тефлоновым каналом DL, запатентованным фирмой Кемппи.



Отрасли применения:

- Тонколистовые работы
- Сервис и ремонт
- Ремонт автомобилей
- Монтажные работы
- Достройка судов

Технические данные

Kempact™ MIG

2520

2530

Сетевое напряжение 3~ 50/60 Гц	400 В +/- 15%	400 В +/- 15%
Потребляемая мощность	40% ПВ 60% ПВ 100% ПВ	12 кВА / 250А 10 кВА / 207 А 7,5 кВА / 160 А
Сетевой кабель / предохранитель инерт.		4 x 1,5ММ ² -5м / 16 А
Макс. нагрузка	40% ПВ 60% ПВ 100% ПВ	250 А / 26.5 В 207 А / 24 В 160 А / 22 В
Диапазон регулировки		10 - 30 В
Скорость подачи проволоки		1 - 18 м/мин
Порошк. проволока мм ø	Fe, Ss Порошковая Al CuSi	0.6 ... 1.0 0.9 ... 1.2 0.9 ... 1.2 0.8 ... 1.0
Диаметр кассеты с проволокой		200 мм (5 кг)
Габариты	Д x Ш x В мм	510 x 250 x 415
Масса	кг	17.5
Класс защиты		IP23C



Заказные данные

Kempact™ MIG 2520	6218520
Kempact™ MIG 2530	6218530
GH 30 Держатель горелки	6256030
Подающий ролик 0.6 - 0.8	V-обр. канавка
Подающий ролик 0.9 - 1.0	насеченный
Подающий ролик 0.9 - 1.2	насеченный
Подающий ролик 1.0	U-обр. канавка
Подающий ролик 0.8 - 1.0	V-обр. канавка
MMT 25	3 м
MMT 25	4.5 м
MMT 27	3 м
MMT 27	4.5 м
Кабель заземления	35 мм ²
Транспортная тележка	ST 7
Подъемный крюк	6184311
	6185290
	4298180



Компактные и мощные? – Да! Модели Kempact™ MIG на 75% легче, чем аппараты традиционной структуры, но мощные по своему значению ПВ: 250 ампер на 40 %. – Вот это уже что-то!